

HC-WD-SL

Wash Down
for heavy duty
applications



Competence in dynamic weighing.



Bruttowägebereich 30 kg
Anzeigewert 1 g
Durchsatz 100 Stück/Min.
Bandbreiten 400 | 600 mm
Bandlängen 600 | 800/1000 mm
Rollendurchmesser 46 mm
Arbeitshöhe 700 - 1085 mm
Wägeband in Edelstahl
Leichtbauweise
Dreh- und kippbarer Farb-TFT-Touch
Display
Schutzklasse IP 69K



Gross Weighing Range (GWR) 30 kg
Display value 1 g
Throughput 100 pcs./min.
Conveyor width 400 | 600 mm
Conveyor length 600 | 800/1000 mm
Roller diameter 46 mm
Working height 700 - 1085 mm
Weighing conveyor in stainless steel
Lightweight construction
Rotatable and tiltable colour-TFT-
touch screen
Protection class IP 69K

HC-WD-SL

Wash Down
for heavy duty
applications

Für Wash Down Anwendungen im industriellen Bereich For Wash Down Applications in Industry

Die HC-WD-SL ist anwendungstechnisch die logische Verknüpfung zum präzisen Wiegen von größeren Produkten wie z.B. Kisten, Boxen, Säcken und Behältnissen in nassen und reinigungsintensiven Bereichen. Ihr innovatives Hygienesdesign erfüllt zum einen die hohen gesetzlichen Anforderungen und bietet zum anderen einen größtmöglichen Schutz (IP 69K). Ausgelegt als Mono-Waage kann die HC-WD-SL optional mit Einlaufband als auch Auslaufband (mit und ohne Ausscheidung) ergänzt werden.

Kompakte Bauform, klares Design,
gerundete Oberflächen

Geschlossenes Untergestell,
gute Beurteilung der Sauberkeit

Freie und offene Gestaltung des Transportbandes

Werkzeugloser Gurtwechsel über Klappwelle

Hohes Integrationsgewicht

Elektrodynamische Kraftkompensierte (EDK) Wägezelle

Bedienterminal in Edelstahlausführung

Optionales Reinigungsprogramm

The HC-WD-SL is the logical and ideal combination when it comes to weighing larger products, such as crates, boxes, bags and containers in wet and care-intensive areas. Its innovative hygiene design complies with the strict legal requirements and furthermore it offers the highest possible protection, IP 69K. Designed as a mono-checkweigher, the HC-WD-SL can optionally be equipped with an infeed and/or outfeed conveyor as well as with a rejection system.

Compact, open design
rounded surfaces

Closed base, clear structures at all sides so cleanliness can be well evaluated

Free and open conveyor design

Tool-free belt change via folding shaft

High integration weight

Electro Magnetic Force Restoration (EMFR)

Weigh Cell

Control terminal in stainless steel

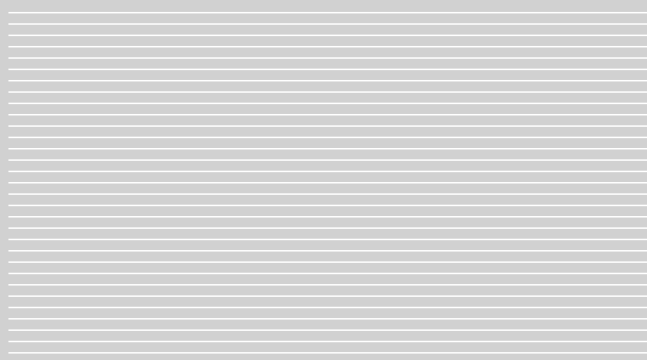
Cleaning program (optional)



Easy to inspect



Hygienic conveyor construction for optimal cleanliness evaluation



Close to you with our worldwide service and sales network

OCS Checkweighers, Inc.
2350 Hewatt Road
Snellville, Georgia 30039
USA
T +1.678.344-8300
F +1.678.344-8030
www.ocs-cw.com
info.usa@ocs-cw.com

A Wipotec Brand

ocs
CHECKWEIGHERS