

# HC

Technische Daten

OCS Checkweighers GmbH  
Max-Planck-Strasse 7  
74523 Schwäbisch Hall  
Germany  
[www.ocs-cw.com](http://www.ocs-cw.com)  
[info@ocs-cw.com](mailto:info@ocs-cw.com)



08402002 CDCK 20

Technische Änderungen vorbehalten.

A Wipotec Brand



HC Kontrollwaagen erfüllen bezüglich Präzision und Durchsatz höchste Anforderungen an die moderne, dynamische Wägetechnik.

Sie bieten steuerungstechnisch und mechanisch eine optimale Plattform zur Realisierung komplexer Regel- bzw. Steuerungsaufgaben sowie applikationsgerechter Lösungen für höchste Anforderungen. Die HC setzt die aus den Schwestermodellen bekannte Produkt- und Bedienphilosophie fort.

Gleichzeitig erweitert sie die Einsatzmöglichkeiten erheblich und vervollständigt das umfangreiche Produktspektrum besonders für High-end Anwendungen.

## **Wägeprinzip**

Die Präzisionswägezelle arbeitet nach dem Prinzip der elektrodynamischen Kraftkompensation (EDK); automatische Messzeitermittlung

## **Transportbandtechnologie**

Bandaufbau NT30/NT17 in Leichtbauweise (V2A/Aluminium eloxiert); werkzeugloses Wechseln und Einstellen der Bänder und Gurte; stufenlose Einstellung Bandgeschwindigkeit

## **Gestell**

Edelstahl Untergestell aus massivem Rohrrahmen; GMP gerechte, leicht reinigbare Konstruktion für Pharma- und Lebensmittelindustrie; Kabelführung in Rohrrahmen integriert; hohes Integrationsgewicht zur besseren Absorption von Störschwingungen

## **Anzeige und Bedienung**

10,4 Zoll TFT-Touchscreen, VGA Auflösung, monochrom; optional Farbbildschirm

## **Verfügbare Dialogsprachen**

Bosnisch, dänisch, deutsch, englisch, französisch, finnisch, holländisch, italienisch, portugiesisch, spanisch, türkisch oder ungarisch, weitere Sprachen auf Anfrage

## **Produktparameterspeicher**

100 PLU als Standard; optional erweiterbar auf 400 PLU's

## **Mögliche Anzahl angeschlossener Motoren**

6 (Einlaufband, Präzisions-Wägeband, Auslaufband und 3 weitere Motoren optional anschließbar)

## **Notlauf**

Integrierte Notlauffunktion, Aktivierung mittels Hardwareschalter und Meldung auf dem Bildschirm

## **Ausscheidung**

1 Blasdüse oder Pusher wahlweise in Grundmaschine enthalten; breites und ausgereiftes Spektrum an Sortiervorrichtungen wie z.B. Klappbänder, Sortierweichen etc. optional

## **Schnittstelle**

Wahlweise: RS 232c, RS 422, RS 485, TTY (current loop), Ethernet (Schnittstelle in der Kontrollwaage)

Eine Übersicht aller verfügbaren Optionen finden Sie im dazugehörigen Prospekt HC.

HC-	BWB (Bruttowägebereich)	max. VL (max. Vorlast)	e ≥ (min. Eichwert)	n (Teilungsschritte)
2000-2	750 g	4000 g	0,1 g	7500
2000-1	1500 g	4000 g	0,2 g	7500
3000-3	1500 g	8500 g	0,2 g	7500
3000-2	3750 g	8500 g	0,5 g	7500
3000-1	7500 g	8500 g	1,0 g	7500
4000-2	7500 g	15000 g	1,0 g	7500

<b>Maximale Ausbringleistung<sup>1)</sup></b>	600 Stück/min
<b>Temperaturbereich</b>	+5° C bis +40° C
<b>Bauartzulassung</b>	10.49/98.01 (Deutschland) OIML Certificate No. R51/1996-DE-98.01
<b>Elektrischer Anschluss</b> Nennspannung Nennfrequenz Anschlussleistung	L1/N/PE 230 V/115 V 50/60 Hz Ca. 0,8 kVA - 1,0 kVA
<b>Druckluftversorgung</b>	6 bar ca. 10 NI/min Güteklasse 1/4/1 nach DIN ISO 8573-1
<b>Gewicht</b> Eigengewicht Versandgewicht	Ca. 220 kg (Standardmaschine) Ca. 280 kg
<b>Schutzart<sup>2)</sup></b>	Allgemeine Schutzart IP 65 (nur Strahlwasser von oben, für IP 65-Vollschutz siehe WP- bzw. NH-Ausführung)
<b>Standardabweichung (1s)<sup>1)</sup></b>	Ab 50 mg

<sup>1)</sup> In Abhängigkeit von Produktform, Produktverhalten, Transportgeschwindigkeit und Umgebungsbedingungen.

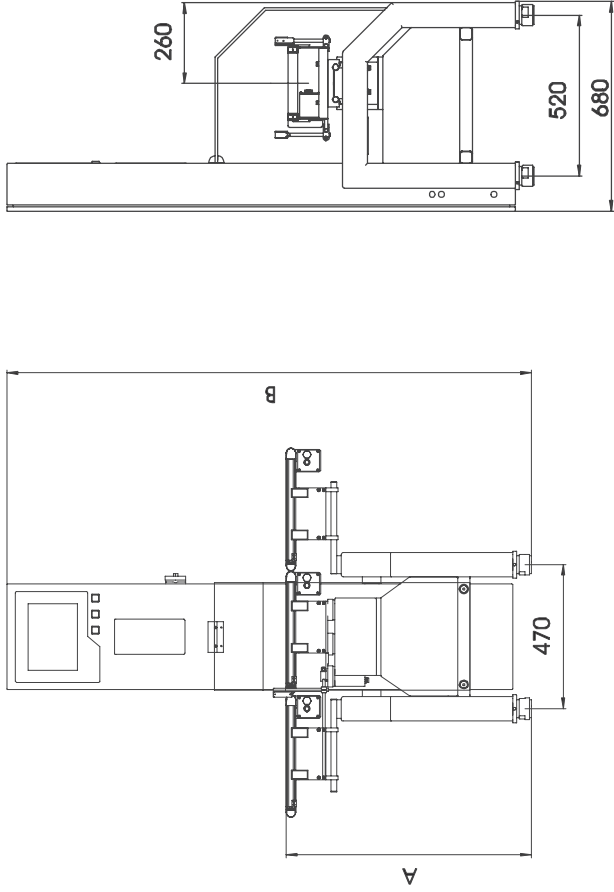
<sup>2)</sup> Wir empfehlen eine applikationsbezogene Prüfung der erforderlichen Schutzart.

# HC

Basismaschine



CHECKWEIGHERS



## Abmessungen:

Gültig für alle HC Kontrollwaagen	
A = Arbeitshöhe	700-850 / 800-950 / 900-1050
B = Gesamthöhe	ca.1700 (+ 150 mm bei Ausnutzung der max. möglichen Fußhöhe)
C = Bandbreite Rollendurchmesser NT 30 Rollendurchmesser NT 17	120 / 150 / 200 / 300 80 / 120 / 150
D = Einlauf- bzw. Auslaufband	200 / 300 / 400 / 500
E = Wägebänder	200 / 250 / 300 / 400 / 500
F = Auslauf- bzw. Einlaufband	200 / 300 / 400 / 500
G = Gesamtlänge	D + E + F + ca. 15 mm

## Gewichtswerte:

Gültig für NT-30 Wägebänder						
Breite	Länge	200	250	300	400	500
120	2.550 g	2.700 g	2.900 g	2.900 g	3.300 g	3.700 g
150	2.700 g	2.900 g	3.100 g	3.100 g	3.500 g	3.900 g
200	3.150 <sup>3)</sup> g	3.350 g	3.550 g	3.550 g	4.100 g	4.350 g
300	- <sup>3)</sup>	4.550 <sup>3)</sup> g	4.750 <sup>3)</sup> g	4.750 <sup>3)</sup> g	5.300 g	5.550 g

<sup>3)</sup> = Optional als Riemenband

Alle Angaben in mm. Gewichtswerte sind ca. Angaben.  
Bei diesen Angaben handelt es sich um Richtwerte der Standardmaschine ohne applikations- bzw. wägespezifische Anbauteile. (z.B. Auffangbehälter, etc.)

