

# Wiegen in Systemen!

Hochleistungswägetechnik für  
Logistik und Material-Handling

Competence in dynamic weighing.

A Wipotec Brand



CHECKWEIGHERS

# Innovative Lösungen für die Paket-

## OCS als Systempartner für Komplettlösungen

OCS Checkweighers ist als führender Hersteller von Hochleistungskontroll- und Durchlaufwaagen weltweit anerkannter Systempartner der Branche. Mit einer Vielfalt an applikationsgerechten Lösungen wird OCS den individuellen Anforderungen gerecht. Die Herstellung wägetechnischer Schlüsselkomponenten im eigenen Haus sprechen für sich. Hohe Geschwindigkeiten, reproduzierbare Präzision und die absolute Zuverlässigkeit der Anlage sind die entscheidenden Vorteile. OCS Kontrollwaagen sind prädestiniert für die Gewichtserfassung von Produkten der Logistikbranche, insbesondere Paketdienste und Post, Versandhandel, Banken, Versicherungen und allgemein in der Intra-logistik.

Das optimale Produkthandling und die Formatvielfalt von Paketen und Briefen erfordert eine moderne und intelligente Wägetechnik. Überzeugendes Know-how, langjährige Erfahrungen und nachweisliche Erfolge, in verschiedenen Bereichen des Material Handling, sind die tragenden Säulen unserer Arbeit und bieten Ihnen den Nutzen, den Sie suchen.

OCS Lösungen bieten Ihnen die dafür notwendige Flexibilität und Effizienz!

### OCS Kontroll- und Durchlaufwaagen erfüllen ihren Qualitätsanspruch:

- Feststellung des Gewichtes: schnell, präzise, eichfähig
- Klassierung nach wählbaren Grenzen
- Vollständigkeitskontrolle im Versand
- Frankierung und Portokontrolle
- Zählen von Sendungen
- Volumen- und Formatbestimmung
- Barcode-Erkennung (mehreseitig)
- Hohe Durchsatzgeschwindigkeiten

## Beispiele erfolgreich umgesetzter Applikationen - Und was dürfen wir für Sie wägetechnisch realisieren?

	Niedrige Anforderungen		Mittlere Anforderungen		Hohe Anforderungen	
<b>Anwendung</b>	Pakete, Koffer (Bahn, Flughafen)	Briefe, Großbriefe	Pakete	Briefe, Großbriefe	Pakete	Briefe, Großbriefe
<b>Transportrichtung der Produkte</b>	horizontal	horizontal	horizontal	horizontal und vertikal	horizontal	vertikal
<b>Geschwindigkeit</b>	≤ 0,8 m/s (oft Start/Stopp)	≤ 0,8 m/s (oft Start/Stopp)	≤ 1,2 m/s	≤ 1,6 m/s	≤ 3 m/s	≤ 4 m/s
<b>Durchsatz</b>	≥ 1.200/h	≥ 1.200/h - 1.800/h	≤ 2.500/h	≥ 4.500 - 6.000/h	bis ca. 7.000/h (HC-FL)	bis ca. 20.000/h pro Linie
<b>Wägebereich</b>	bis ca. 60 kg	5 g - 5.000 g	bis ca. 60 kg	3.500 g	bis ca. 60 kg	bis ca. 0,5 kg (Großbrief 2 kg)
<b>Genauigkeit</b>	≥ 5 g	≥ 1 g	≥ 5 g	≥ 1 g	≥ 10 g	≥ 2 g

# und Briefautomatisierung

## Paketsortierung

Jedes Paket ist individuell und einzigartig. Daraus ergeben sich nahezu chaotische Produktfolgen mit extremen Anforderungen an Ihre Systemkomponenten. Die modulare Bauweise der OCS Durchlaufwaagen erfüllen in beispielhafter Flexibilität Ihren Anspruch hinsichtlich Transportgeschwindigkeit, Betriebsart, Durchsatz und Integrationsgeschwindigkeit. Dadurch ist auch die Integration in bereits bestehende und auch neue Anlagen völlig problemlos.



### DWS-System

#### Dimensioning Weighing Scanning

Das neue DWS-System besteht aus drei Komponenten, die gleich drei Dinge auf einmal erfüllen. Und das auf kleinstem Raum:

- Erfassung von Volumen, Gewicht und Barcode von Paketen zur vollständigen Rechnungsstellung (Revenue Recovery)
- Integration einer Standard-Durchlaufwaage oder Doppelwaage (HC-FL)
- Übermittlung aller Informationen in ein zentrales Daten-Management-System
- Datenspeicherung unter eichtechnischen Bestimmungen (Alibi-Speicherfunktion)
- Benutzerfreundliche Bedienung (eine Oberfläche)
- Zugelassenes System (PTB/OIML)

## Briefsortierung

Der Automatisierungsgrad leistungsfähiger Briefsortieranlagen hat sich drastisch gesteigert. Gleichzeitig ist auch die Produktvielfalt „Brief“ gestiegen. Als Ergebnis sind die technischen Anforderungen einzelner Systemkomponenten höher. OCS trägt mit seiner Wägetechnik den wachsenden Organisationsansprüchen der Intralogistik der Post, die immer kleinere Zeitfenster bei der Verarbeitung von Sendungen zulassen, Rechnung.

Moderne Sortieranlagen führen sehr viele Prozesse bei hohem Durchsatz quasi parallel aus. Die Leistung (Durchsatz pro Stunde) und die Zuverlässigkeit der Datenermittlung (Gewicht, Format, Adresse, etc.) sind von größter Bedeutung.

### Ideale Lösungen

Neben einer eigenen Steuerung für die Transportbänder, die eine stabile Geschwindigkeit generiert, bietet OCS:

- Ausstattungs-, Mess-, und Transporttechnologie für Ihre Applikation

### Flexibles Produkthandling

Wir passen uns Ihrem Produkt optimal an. Ganz gleich, welche Eigenart es hat:

- Bei chaotischer Produktverwägung (Briefformate C6 bis B4)
- Horizontaler Transport bis ca. 1,6 m/s
- Vertikaler Transport bis über 4 m/s
- Mehrspuranwendungen mit einem Durchsatz bis zu 20.000 St./h/Linie
- Größen- und Formatbestimmung

# Maßgeschneiderte Lösungen für die Zukunft

## Innovativ und richtungsweisend

“Zur richtigen Zeit, am richtigen Ort, in der richtigen Menge und Qualität!” so sieht der Idealfall im Logistik-, Post-, und Expressbereich aus.

Die präzise und schnelle Gewichtsermittlung mit unseren Waagen leistet ihren Beitrag, dem steigenden Kostendruck entgegen zu wirken und engere Zeitfenster bei der Zustellung zu realisieren. Mit einem zuverlässigen Partner löst man diese Aufgabe sicher - **OCS Checkweighers**.

International erfolgreich durchgeführte Projekte sprechen für sich!

### Nutzenaspekte, beispielhaft für einzelne Bereiche, beim Einsatz von OCS Lösungen:

#### Banken und Versicherungen

Qualitätssicherung: Briefe werden auf Vollständigkeit, z. B. auf beiliegende Scheckkarten, Anzahl von Seiten von Versicherungspolice, überprüft.

#### Warenhäuser

Vollständigkeitskontrolle: Vergleich des Soll-Gewichtes (gemäß Lieferschein) mit dem tatsächlichen Ist-Gewicht einer Sendung.

#### Briefverteilzentren

Produktivitätssteigerung: Automatisierte Erhebung ausgehender Postsendungen zur Erstellung der Verrechnungssumme zwischen Postdiensten und Auftraggebern. Durch Vereinzelung der Sendungen können Gewicht, Anzahl und Format im schnellen Durchlauf bestimmt werden.

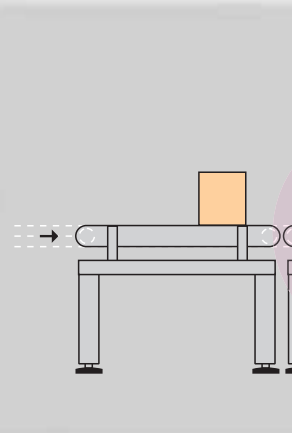
#### Post (Mail Sampling)

Kostenkontrolle (Stichprobe): Mehrspurige Anlage zur Gewichts- und Formatermittlung von Standard- und Großbriefen.

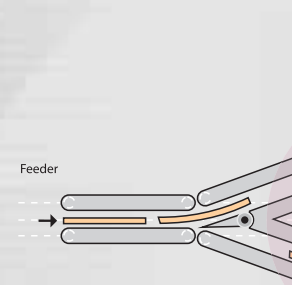
#### Paketverteilzentren

Produktivitätssteigerung: Schnelle Erfassung von Volumen, Gewicht und Zieladresse von Paketen zur Kostenermittlung in riesigen Verteilzentren (z. B. Air Hub).

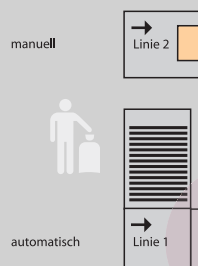
### Gewichtsbestimmung von



### Hochgeschwindigkeits-Wä



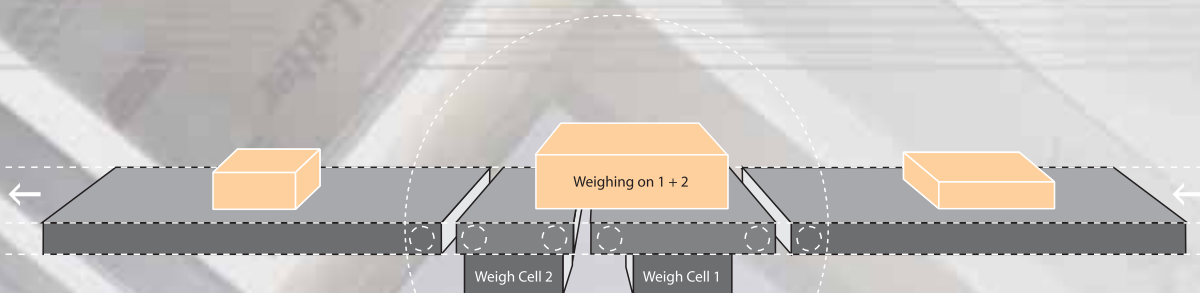
### Erhebung von Briefdaten



### Spezielles System für

#### Paketverwiegung und Logistik:

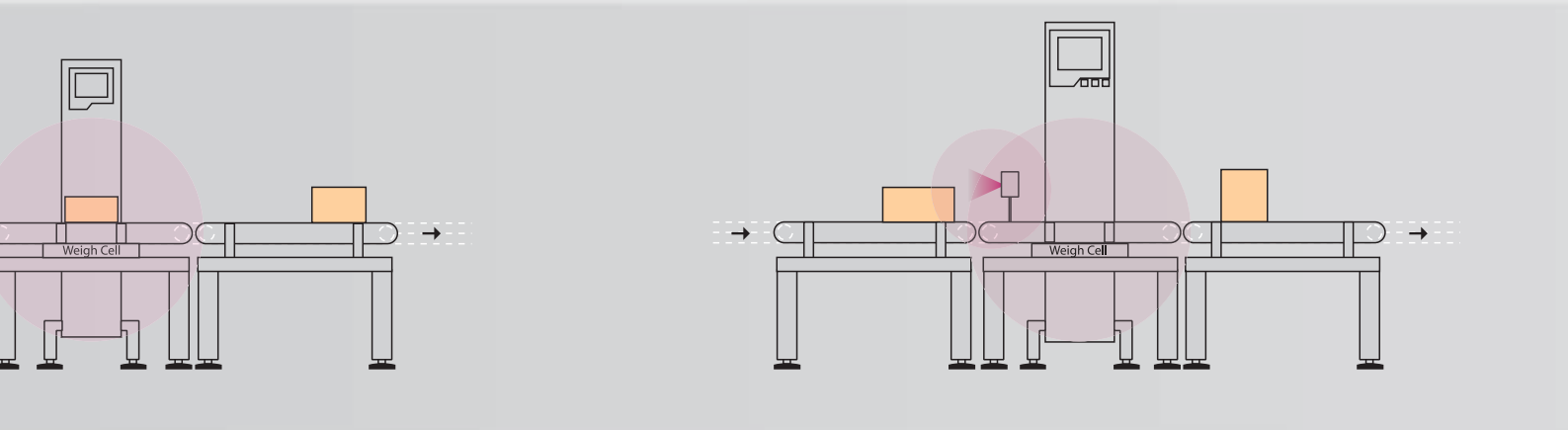
- Doppelwaage HC-FL mit zwei Wägebändern in verschiedener Länge
- Zugelassene und eichfähige Waage gemäß OIML



# Einige Beispiele zu Ihrer Illustration...

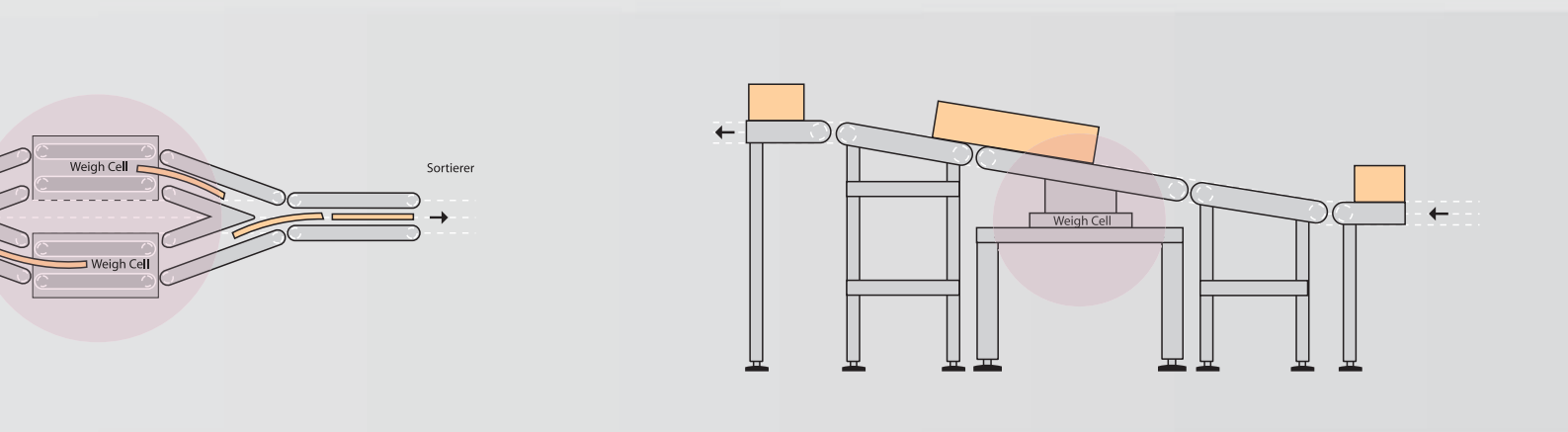
Paketen

Paketidentifikation und Gewichtserfassung im Warenein- und ausgang

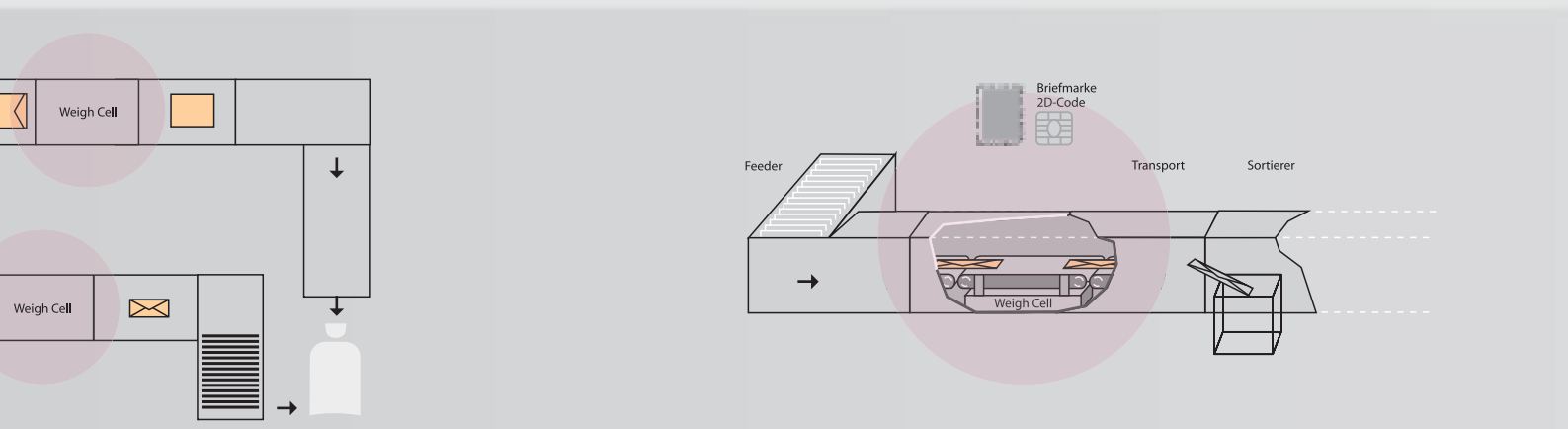


Sortiersystem in Briefsortieranlage

Durchlaufwaage in Steigung oder Gefälle

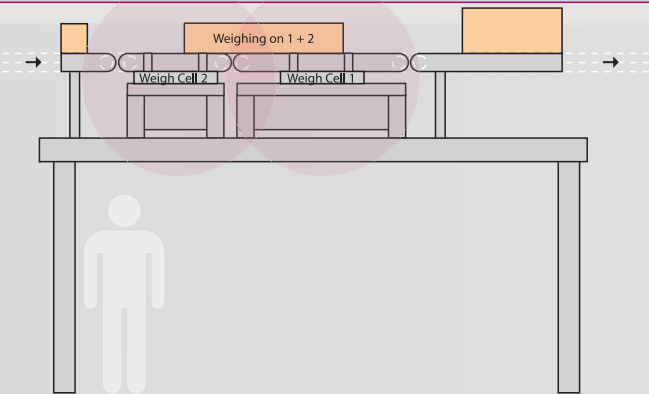


Brief- und Großbriefsortieranlage mit Frankierung über das Gewicht

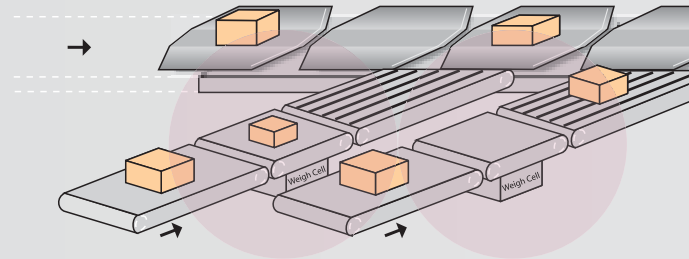


# ...mit Raum für Ihre ganz individuelle Applikation

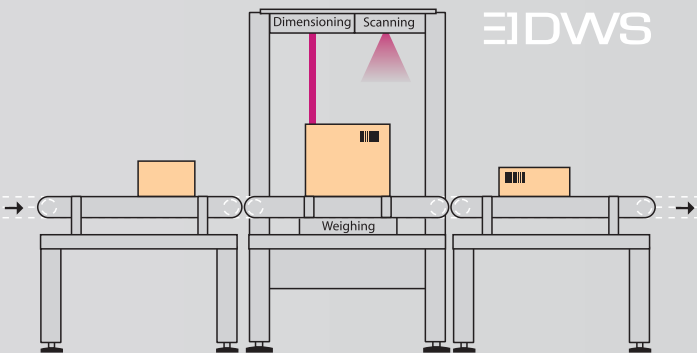
Doppelwaage HC-FL auf Bühne



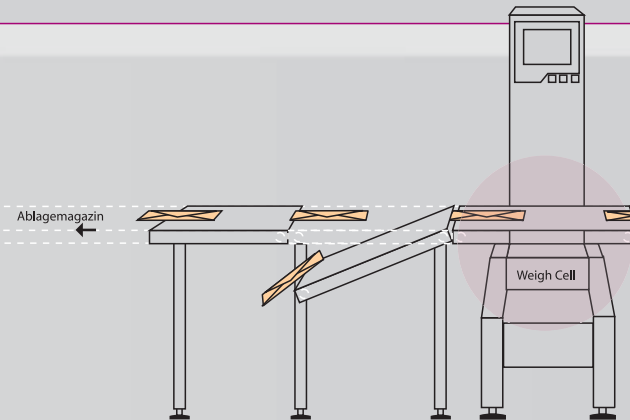
Einschleuslinie mit integrierter Waage vor Kippschalen-Sortier



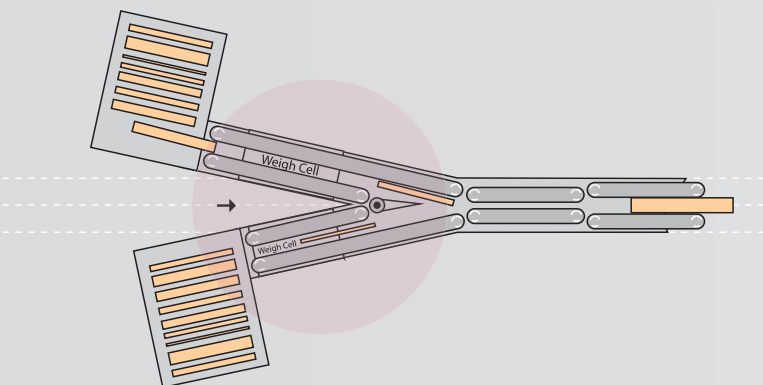
DWS-System für Produktdatenerfassung und -verrechnung



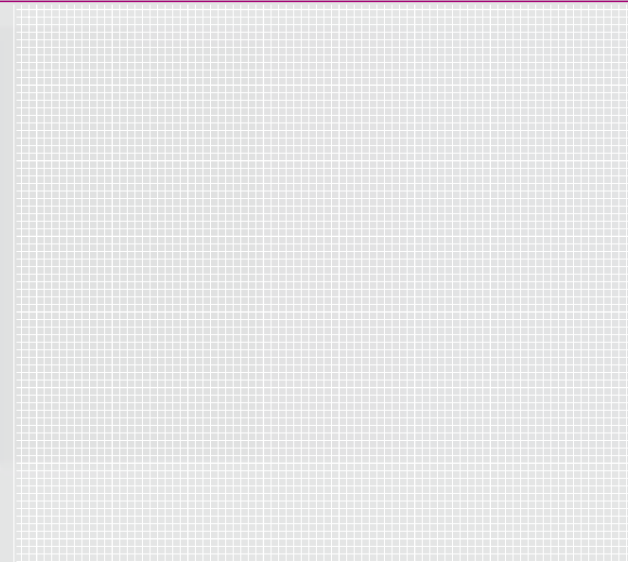
Vollständigkeitskontrolle bei Kuvertier Maschine



Vertikale Großbriefsortierung



Und nun zu Ihrer Applikation!



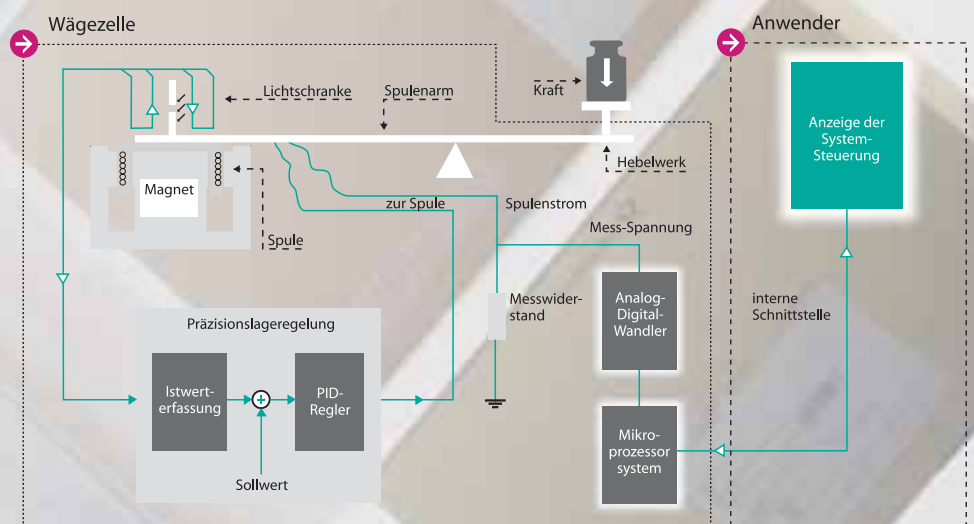
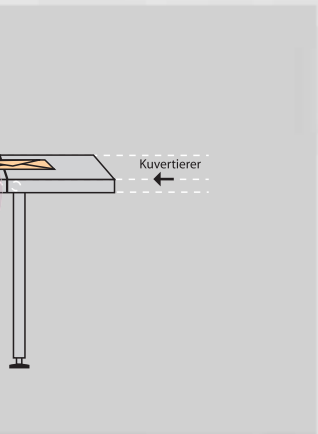
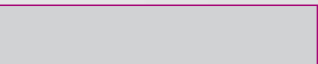
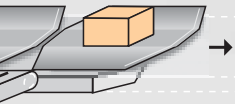
# Herausragend in Präzision und Schnelligkeit: Wipotec-Wägezellen

## Elektrodynamische Kraftkompensation (EDK)

Technisch ausgereift und traditionellen Systemen überlegen sind die eingesetzten Wipotec-Wägezellen Garant für höchste Genauigkeiten und Produktgeschwindigkeiten. Sie basieren auf dem Prinzip der elektrodynamischen Kraftkompensation. Das Grundprinzip ist mit einer einfachen Balkenwaage zu vergleichen. Auf einer Seite des Wägebalkens (Spulenarms) liegt das Gewicht, das dazu führt, dass sich die auf der anderen Seite des Wägebalkens befestigte Spule aus dem Magnetfeld herausbewegen will.

Ein optisches Erkennungssystem (Lichtschranke) sieht jede noch so minimale Auslenkung und meldet diese an einen hochpräzisen Positionsregler, der einen Spulenstrom so regelt, dass der Wägebalken im Gleichgewicht bleibt. Das alles passiert unmittelbar im Millisekundenbereich, so dass die maximal auftretende Auslenkung wenige Nanometer beträgt.

Die von dem aufgelegten Gewicht verursachte Kraft wird so durch den Spulenstrom kompensiert. Dabei ist die Stärke des Stroms proportional der Gewichtskraft. Der kraftproportionale Strom wird über einen Messwiderstand gemessen, mittels eines Analog-Digital-Wandlers in ein digitales Signal gewandelt und in einem Mikroprozessorsystem zur direkten Ausgabe als digitaler Gewichtswert weiterverarbeitet.



OCS Kontrollwaagen decken alle wägetechnischen Bereiche ab und bieten Lösungen für jede Problemstellung aus dem industriellen Umfeld.

## HC-Serie

Hochleistungs-Kontrollwaagen für High-end-Anwendungen



## EC-M-Serie

Standard-Kontrollwaagen für Medium-range-Anwendungen



## EC-S-MB

Einstiegssystem für einfache Kontrollwaagen-Anwendungen



Close to you with our worldwide service and sales network

A Wipotec Brand



CHECKWEIGHERS